



Ficha Técnica de Puerta Seccional Marca ERC

Origen de Fabricación: (China)

Configuración de Elevación: High Lift (Elevación Alta / Guillotina Parcial)

Dimensiones Nominales: 2450 mm (Ancho) × 3050 mm (Alto)

1. Especificaciones del Cuerpo de la Puerta (Panelería)

- Ancho total de la hoja: 2450 mm.
- Alto total de la hoja: 3050 mm.
- Modularidad de paneles: 6 paneles horizontales.
- Tipo de panel: Panel sándwich estructural con sistema antipinzamiento de dedos (Finger Protection).
- Espesor del panel: 40 mm (opcional 50 mm para requerimientos térmicos severos).
- Material de las caras: Lámina de acero galvanizado en caliente de 0.45 mm a 0.50 mm.
- Acabado exterior: textura gofrada tipo Orange Peel con líneas de refuerzo horizontales.
- Acabado interior: blanco estuco acanalado.
- Núcleo aislante: espuma rígida de poliuretano (PU) inyectado de alta densidad 45–48 kg/m³, libre de CFC.
- Resistencia al viento: Clase 3 / Clase 4 (hasta 100–115 km/h).

2. Sistema de Soporte Superior y Compensación de Torsión

- Viga de soporte estructural: tubo cuadrado de acero 100 × 100 × 3 mm.
- Función: falso dintel autoportante que absorbe y distribuye el torque torsional.
- Eje de transmisión: acero macizo estirado en frío de 1 pulgada (25.4 mm) con chavetero continuo.
- Resortes de torsión: acero aleado grado 72B/82B, templado al aceite.
- Vida útil mínima: 25,000 ciclos.
- Tambores High Lift de aluminio inyectado.
- Cables de elevación galvanizados de 4–5 mm con factor de seguridad 6:1.

3. Kit de Guías Laterales e Ingeniería de Fijación

- Configuración de rieles: High Lift.
- Ángulo de montaje vertical con riel electrosoldado de fábrica.
- Perfil estructural en L galvanizado de 2.5 a 3.0 mm.
- Riel de rodadura tipo C de 50 mm fabricado en acero galvanizado de 2.0 mm.
- Unión mediante soldadura automatizada por puntos de resistencia.

4. Herrajes, Rodadura y Seguridad Industrial

- Bisagras reforzadas galvanizadas de espesor mínimo 2.0 mm.
- Rodillos de nylon de alta densidad con rodamientos sellados.
- Burletes completos en EPDM: superior, laterales e inferior.

5. Requerimientos de Espacio en Obra

- Headroom mínimo requerido: Longitud High Lift + 450 a 500 mm.
- El espacio adicional aloja el tubo estructural, resortes, tambores y transición superior.
- El High Lift máximo dependerá de la altura libre disponible entre piso terminado y la viga más baja de la nave.

